



Ficha Técnica

PRODUCTO			
Código Producto	Descripción	Uso recomendado	
DBH750	ENVASE CAÑA DE AZÚCAR RECTANGULAR. 750ml. 180x125x64mm. (C/500uds B/125uds)	Para usos distintos al indicado, contactar con el Servicio Comercial para confirmar su idoneidad.	
Tapas / Envases relacionados		Características especiales	
DBHG01 BAGAZO Y DBHL500 PET		BIODEGRADABLE - HOME COMPOSTABLE- NO CONTIENE PLÁSTICO - APTO PARA CONTACTO ALIMENTARIO - NO APTO PARA HORNO CONVENCIONAL.	
Cod. Barras Caja	Cod. Barras Bols	Temperatura de us	-20°C y +80°C
Producto apto para uso alimentario de acuerdo al a siguiente normati			
Reg. 1935-2004, Dir.2002/72/EEC y sus modificaciones, relativa a materiales y artículos destinados a estar en contacto con alimentos.			

CARACTERISTICAS GENERALES

	Valor Nominal	Toler (+/-)		Valor Nominal	Toler (+/-)
Largo (mm)	180,00	0,00	Capacidad Total (ml)	750,00	0,00
Ancho (mm)	125,00	0,00	Capacidad Util (ml)	0,00	0,00
Alto (mm)	64,00	0,00	Peso Unitario (gr)	18,00	0,00
Diámetro sup./Ext. (mm)	0,00	0,00			

EMBALAJE

Unidades / Caja	500,00
Unidades / Bolsa	125,00
Bolsas / Caja	4,00
Largo Caja (mm)	550,00
Ancho Caja (mm)	375,00
Alto Caja (mm)	270,00
Peso caja vacía (gr)	0,00
Peso bolsa / film vacía (gr)	40,00

PALETIZACION

Dimensiones palet (mm)	1000x1200
Cajas / Altura	0,00
Alturas / Palet	0,00
Cajas adicionales en la parte superior	0,00
Cajas Palet	0,00
Unidades / Palet	0,00
Palet remontable	0,00

TRANSPORTE

Caja		Condiciones	Palet	
Peso neto (Kg)	0,00	* Las cajas deben estar almacenadas a cubierto, en ambientes limpios y secos.	Peso neto (Kg)	0,00
Peso Bruto (Kg)	0,00		Peso Bruto (Kg)	0,00
Volumen (m3)	0,06		Volumen (m3)	0,00
Altura caja (mm)	280,00	* Deben evitarse temperaturas excesivas.	Altura palet (mm)	0,00

OBSERVACIONES

--