



Ficha Técnica

PRODUCTO		
Código Producto	Descripción	Uso recomendado
BZ250G	BOTELLA PET ZUMO. 250cc. GRANEL.	Para usos distintos al indicado, contactar con el Servicio Comercial para confirmar su idoneidad.
Tapas / Envases relacionados		Características especiales
Cod. Barras Caja	Cod. Barras Bols	Temperatura de us
Producto apto para uso alimentario de acuerdo al a siguiente normati		
Reg. 1935-2004, Dir.2002/72/EEC y sus modificaciones, relativa a materiales y artículos destinados a estar en contacto con alimentos.		

CARACTERISTICAS GENERALES

	Valor Nominal	Toler (+/-)		Valor Nominal	Toler (+/-)
Largo (mm)	0,00	0,00	Capacidad Total (ml)	0,00	0,00
Ancho (mm)	50,00	0,00	Capacidad Util (ml)	250,00	0,00
Alto (mm)	143,00	0,00	Peso Unitario (gr)	19,80	0,00
Diámetro sup./Ext. (mm)	0,00	0,00			

EMBALAJE

Unidades / Caja	150,00
Unidades / Bolsa	150,00
Bolsas / Caja	1,00
Largo Caja (mm)	400,00
Ancho Caja (mm)	310,00
Alto Caja (mm)	750,00
Peso caja vacía (gr)	723,00
Peso bolsa / film vacía (gr)	22,00

PALETIZACION

Dimensiones palet (mm)	1200x1000
Cajas / Altura	8,00
Alturas / Palet	2,60
Cajas adicionales en la parte superior	0,00
Cajas Palet	6.930,00
Unidades / Palet	6.930,00
Palet remontable	0,00

TRANSPORTE

Caja		Condiciones	Palet	
Peso neto (Kg)	2,97	* Las cajas deben estar almacenadas a cubierto, en ambientes limpios y secos.	Peso neto (Kg)	71,28
Peso Bruto (Kg)	3,72		Peso Bruto (Kg)	89,16
Volumen (m3)	0,09	* Deben evitarse temperaturas excesivas.	Volumen (m3)	2,29
Altura caja (mm)	750,00		Altura palet (mm)	2.390,00

OBSERVACIONES

--